



YAKIN DOĞU ÜNİVERSİTESİ
HASTANESİ

MGC MANKEN ÜTÜ BAKIM VE KULLANIM TALİMATI

Doküman No:	İlk Yayın Tarihi:	Revizyon Tarihi:	Revizyon No:	Toplam Sayfa Sayısı:
TEK_T_009	22.03.2013	-	-	14

REVİZYON DURUMU

“Revizyon Tarihi”

“Açıklama”

“Revizyon No”

Hazırlayan	Kontrol Eden	Onaylayan
Teknik Hizmetler Sorumlusu	Kalite Koordinatörü	Hastaneler Yönetim Kurulu Başkanı



MGC MANKEN ÜTÜ BAKIM VE KULLANIM TALİMATI

Doküman No:	İlk Yayın Tarihi:	Revizyon Tarihi:	Revizyon No:	Toplam Sayfa Sayısı:
TEK_T_009	22.03.2013	-	-	14

1. AMAÇ

Bu talimatın amacı Permak MGC Manken Ütünün Montajı, kullanımı ve bakımında dikkat edilmesigereken kuralları belirlemektedir.

2. KAPSAM

Bu talimat Permak MGC Manken Ütünün kullanım ve bakımında dikkat edilecek konuları kapsar.

3. SORUMLULAR

Bu talimatın uygulamasında çamaşırhane ve teknik servis personeli, temizlik hizmetleri sorumlusuve teknik hizmetler müdürlüğü sorumludur.

4. TANIMLAR

5. UYGULAMA

Kurulum

Paketleme

Makine 3 farklı şekilde paketlenmiş olabilir:

1. Paletli ve plastik korumalı:

Altta forklist veya transpalet ile kaldırma ve taşıma için palet bulunur. Palete bağlanmış plastik koruma ile makine bağlanmıştır. Makine palet üzerine sabitlenmiştir.

2. Kasa: Kafes şeklinde makine etrafı kasalanmıştır

3. Sandık: Makine etrafı komple tahta ile kasalanmıştır.

Taşıma



Şekil - 1

- Makine paketini aldıktan sonra makinenin herhangi bir hasara uğrayıp uğramadığını kontrol edin. Varsa bir hasar sigorta işlemleri için tutanak tutturmayı ihmal etmeyin.
- Makineye hiçbir şekilde su püskürtmeyi ve ani hava üfletmeyin. Makineyi elle değil transpalet veya forklist ile kurulacağı yere taşıyın ve orada paketini açın.
- Doğru aletlerle kutu veya sandığı açınız.
- Plastik korumayı kaldırınız.
- Makinede herhangi bir hasar olup olmadığını kontrol ediniz, hasar varsa sigorta işlemleri için tutanak düzenleyiniz.
- Palet içinde sabitlenmemiş malzemeleri tehlike oluşturmaması için alınız.



MGC MANKEN ÜTÜ BAKIM VE KULLANIM TALİMATI

Doküman No:	İlk Yayın Tarihi:	Revizyon Tarihi:	Revizyon No:	Toplam Sayfa Sayısı:
TEK_T_009	22.03.2013	-	-	14

- Sabitleme vidalarını sökünüz.
- Makinenin önünden ve arkasından iki halat yardımı ile forklift v.s. ile kaldırarak montaj mahalline yerleştiriniz.
- Varsa bir kaide üzerine koyarak sabitleyiniz.
- Varsa buhar ve kondens bağlantıları bakır borular ile yapın.
- Kurulum bittikten sonra tüm panelleri ve koruma ekipmanlarını yerine takın
- Duvardan ve diğer ekipmanlardan yeteri kadar mesafe bırakılmalıdır. Makine zemine bağlanmak zorunda değildir. Makinenin zemin katlarda kurulması tavsiye edilir.

Gövde ve Kılıf Bağlantısı

Manken Ütünün Gövde ve kılıf bağlantısı için aşağıdaki şekilde işlem yapınız:

- a) Gövde desteğindeki POS 27 deliğinden ayırma pini PO 26 yı çıkartın.
- b) Gövdeyi POS 29 desteğini POS28 merkezleme pinine denk gelecek şekilde ütüye yerleştirin.
- c) POS 30 kılavuzu ve POS 29 desteği arasına POS 27 deki delik içindeki POS 26 ayırma pini arasına yerleştirin ve bağlayın.
- d) POS 31 kılıfını geçirin.
- e) Üst ipleri POS 32 karşılık gelen POS33 den geçirip POS 34 plakasına takın.
- f) Alt ipleri POS 35 ve POS 36 dan geçirip POS 37 de bağlayın.
- g) POS 38 ve POS 39 kontrolleri ile gövdeyi çevirin. Bu esnada kabloların dolaşmamasına özen gösterin.
- h) Kılıfı POS 40 çerçevesinin alt dairesine bağlayın.

Ön ve Arka Küreklerin Gövdeye Bağlanması

Manken Ütünün Ön ve Arka Küreklerin Gövdeye bağlanması için aşağıdaki şekilde işlem yapınız:

- a) Gövdedeki dairesel kısımdaki 4 adet POS41 civatalarına ön kürek desteğini yerleştirin.
- b) POS 91 desteği üzerine iki pini üst POS 93 veya alt POS 94 çengeline boya göre uzun küreği takın. Küreği açmak için yayı gevşetin ve üste doğru kaldırın.
- c) Gövdedeki dairesel kısımdaki 4 tane POS 44 civatası ile kürek desteği POS 92 yi sıkın.
- d) Yüksekliğe göre kısa küreği POS 92 POS 93 üst veya POS 94 alt pine takın.

Aksesuar ve Askının Montajı

Manken Ütünün Aksesuar ve Askının Montajı için aşağıdaki şekilde işlem yapınız:

- a) POS 42 ızgarasını civatalarını sökerek çıkartınız.
- b) Aksesuar kolunun POS 43 alt somununu sökün.
- c) Kolu gövdedeki deliğe takın ve POS 43 somunu ile sıkın.
- d) POS 42 ızgarasını tekrar yerine takın.

5.1.6.Su Bağlantısı

3/8" galvanizli boruyu makinenin 1 metre yakınına kadar çek. Ucuna küresel bir vana bağlayıp lastik hortum (Øint 13 mm) bağla ve POS 14 su girişine tak. Drenajı POS 17 den sıcağa dayanıklı bir boru ile al ve tesisata bağla. Sıcak suyun drenaja atılması yasak ise 15-20 lt kapasiteli bir tanka drenajı verebilir ve soğuduktan sonra drenaja atabilirsiniz. Buharda kullanılacak su yumuşatıcıdan geçirilmiş ve kimyasal şartlandırma yapılmış olmalıdır.



MGC MANKEN ÜTÜ BAKIM VE KULLANIM TALİMATI

Doküman No:	İlk Yayın Tarihi:	Revizyon Tarihi:	Revizyon No:	Toplam Sayfa Sayısı:
TEK_T_009	22.03.2013	-	-	14

5.1.7. Elektrik Bağlantısı



Şekil - 2

Elektrik bağlantısının makine etiketi üzerindeki bilgilere uygun olduğundan emin olun. Makine gücüne uygun sigorta, şalter ve kablo seçilmiş olmalıdır. Elektrik hattı 30mA faz koruma rölesi korumalı olmalıdır. Makine iyi şekilde toprak bağlantısı yapılmış olmalıdır, aksi takdirde garanti işlemi yapılmayacaktır. Makineyi ilk çalıştırmadan önce elektrik bağlantılarını herhangi bir gevşeklik v.s. için kontrol edin. Motor yönlerini kontrol edin gerekiyorsa faz yönlerini değiştirerek motor yönünü düzeltin.

5.1.8. Basıncılı Hava Bağlantısı (Sadece 60HZ makinelerde)

Makine çalışması için 7-9 bar (72-100 psi). Basıncında temiz, susuz ve yağsız havaya ihtiyaç duyar. 1/4" çapında boru ile makine yanına getirilecek hava 3 yönlü vana ile (0-1-boşalt) makineye bağlanmalıdır. Bu 3 yönlü vana ile 1 nolu pozisyonda makineye besleme ve 0 nolu pozisyonda susturucu üzerinden kalan havayı deşarj edilir. Bu şekilde makinede bakım işlemleri yapılırken bu valfi "0" pozisyonuna getirerek makine içerisinde hava kalmaması sağlanır.

5.1.9. Kazan Yıkama (Kazanlı Modeller)

Makine ilk çalıştırıldığında veya bir haftadan fazla çalıştırılmadığında kazan aşağıdaki şekilde yıkanmalıdır.

1. Kazanı açın ve basıncın 3 bara kadar çıkmasını bekleyin.
2. Kazanı POS 69 şalteri ile kapatın ve POS 17 tapasını açarak boşaltın.
3. Tam olarak boşaldığında vanayı kapatın. Bu esnada boşalan su muhtemelen siyah renkte olacaktır. POS 69 şalterini açın.
4. Kazan açın ve 2 bar basınca getirin.
5. Yukarıdaki 2-4 adımları 3-4 sefer tekrarlayarak boşaltılan suyun temiz olmasını sağlayın.

Kazan yukarıdaki şekilde yıkanmadığı takdirde buhar verme işlemi esnasında paslı su çıkacak ve tekstilde leke yapacaktır.



MGC MANKEN ÜTÜ BAKIM VE KULLANIM TALİMATI

Doküman No:	İlk Yayın Tarihi:	Revizyon Tarihi:	Revizyon No:	Toplam Sayfa Sayısı:
TEK_T_009	22.03.2013	-	-	14

5.2. Manken Ütü Kullanımı

5.2.1. Ön Kontroller

- Seviye camının iyi durumda ve her iki vanasının da kapalı olduğunu kontrol et.
- POS 17 kazan drenaj vanasının iyice kapalı olduğunu kontrol et.
- POS 66 su besleme vanasının açık olduğunu kontrol et.
- Eğer makine uzun süreli kapalı kalmışsa pompanın içinin temiz olduğunu ve şaftın tornavida ile kolayca döndüğünü kontrol et.

Not: Pompayı su vanası kapalı iken ve susuz olarak çalıştırma tamiri imkânsız hasara sebep olur.

5.2.2. Makineyi Çalıştırma

- Şebeke şalterini açın.
- POS 69 makine şalterini açın.

Elektronik seviye kontrollü makineler:

- POS 57 anahtarı ile kazanı açın. POS 55 turuncu su besleme lambası yanar ve istenen seviyeye su yükselince söner ve POS 55 otomatik ısıtma lambası devreye girer.
- POS. 71 manometresinden buhar basıncının 5 bar (72,5 psi) basınca yükselmesini bekle.

İki bağımsız ısıtma sistemi olan makineler:

POS 52 anahtar lambasını yakarak ilk rezistans grubu ve POS 53 ile ikinci rezistans grubu (her iki devre birbirinden bağımsız çalışır)

POS 63 klepesi ile operatör ventilasyon ve buhar-hava fazında hava miktarını ayarlayabilir.

Kendine doğru çekince hava miktarı artar, aksi istikamette azalır.

5.2.3. Kontrol Panelini Kullanma

Finisaj işlemleri için aşağıdaki şekilde çalışınız:

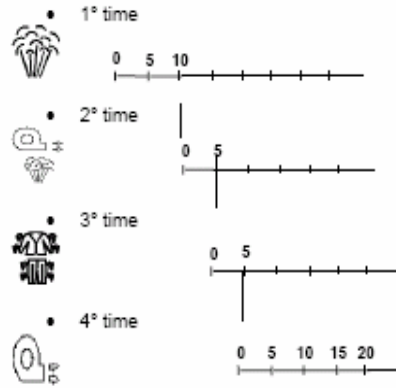
Aşağıda açıklandığı gibi istenilen programı çalıştırın.

Örnek finisaj süreleri:



MGC MANKEN ÜTÜ BAKIM VE KULLANIM TALİMATI

Doküman No:	İlk Yayın Tarihi:	Revizyon Tarihi:	Revizyon No:	Toplam Sayfa Sayısı:
TEK_T_009	22.03.2013	-	-	14



5.2.4. Ütüleme Programının Kayıt Edilmesi



(P VE TUŞLARININ KULLANIMI)

P0 dan P9 a kadar 10 adet program hafızaya alınabilir. İlk 5 program kullanıma hazırdır ve ayrıca değiştirilebilir. Görünen 4 zaman aşağıdaki gibidir:

- 1°zaman: buharlama
- 2°zaman: hava ile karışık buharlama
- 3°zaman: ara
- 4°zaman: kurutma

Hafızadaki programları görmek için P düğmesine basın.

Ulaşmak istediğiniz parmöatreye gelmek için öncelikle istenilen programı çağırmanız gerekir.



Düğmesine ilk basıldığında (aynı zamanda buhar uyarı ışığı



yanmaya başlar.)



ve



tuşları yardımı ile süreyi 0 ile 99 saniye arasında her seferinde 1 artırarak, 99



MGC MANKEN ÜTÜ BAKIM VE KULLANIM TALİMATI

Doküman No:	İlk Yayın Tarihi:	Revizyon Tarihi:	Revizyon No:	Toplam Sayfa Sayısı:
TEK_T_009	22.03.2013	-	-	14

saniyeden sonra ise ekranda bir dakika 40 saniye çıkar (1.40) ve 10 saniyelik aralıklarla maksimum 9'.50" süreye ayarlanabilir.

Planlanan süreye ulaşınca süreyi onaylamak ve bir sonraki buhar hava karışımı süresine geçme için



düğmesine bas. Ekranda



ve



ışıkları yanar.



ve tuşları yardımı planlanan süre seçilir.

Planlanan süreye ulaşınca süreyi onaylamak ve bir sonraki ara verme süresine ve sonrasında kurutma



süresine geçmek ve ayarlamaları yapmak için aynı şekilde

düğmesine bas.



Son zamanı da ayarladıktan sonra

düğmesine basarak planlanan süreler onaylanmış olur



ve süre ayarlarından çıkılır.

İstenilen programı seçtiğinizde POS 53 pedalına veya

bastığınızda ütüleme devresi

başlar.



Ütülemeyi durdurmak için

butonuna basın.



MGC MANKEN ÜTÜ BAKIM VE KULLANIM TALİMATI

Doküman No:	İlk Yayın Tarihi:	Revizyon Tarihi:	Revizyon No:	Toplam Sayfa Sayısı:
TEK_T_009	22.03.2013	-	-	14

5.2.5. Manuel Hava Fonksiyonu Kullanımı

ENTEGRA FAN AÇIK/KAPALI



fonksiyonu fanı açar ve ürüne sıcak hava üfler ve aynı zamanda



uyarı ışığı yanar.

Bu fonksiyon kurutma süresinin uzatılmasında veya üründe sadece kurutma isteniyorsa kullanılır.



tuşuna bir sefer basıldığında fan çalışır ve tekrar basıldığında durur.



tuşuna T4 süresinin hesaplanması esnasında basarsak ventilasyon fazına



tuşuna



basılıncaya kadar devam eder (veya

alt devreler için manuel fonksiyonu hafızaya alır.)

5.2.6 Manuel Buharlama Fonksiyonu Kullanımı



Duran makinede

tuşuna basıldığında buharlama başlar (aynı zamanda



uyarı lambası

yanar.)



ve

veya tuşuna basılıncaya kadar devam eder.



tuşuna buharlama süresinin hesaplanması esnasında basıldığında



tuşuna basılıncaya

kadar



MGC MANKEN ÜTÜ BAKIM VE KULLANIM TALİMATI

Doküman No:	İlk Yayın Tarihi:	Revizyon Tarihi:	Revizyon No:	Toplam Sayfa Sayısı:
TEK_T_009	22.03.2013	-	-	14



devam eder (veya alt devreler için manuel fonksiyonu hafızaya alır.), sonra diğer fazlara geçer.

Elektronik Seviye Kontrol Çalışması

Kazan boş iken makine açıldıktan 3 saniye sonra seviyeyi doldurmak için su ister. Elektrik rezistansları seviye sensörü doluncaya kadar devreye girmez. Su gelmesinden itibaren 2 dakika içerisinde seviye sensörü suyu hissetmezse su vanasının açık veya kapalı olduğunu kontrol edin ve kapalı ise açın. Eğer vana açık fakı su gelmiyorsa suyun neden gelmediğini kontrol edin. Bu konular ile ilgili bilgiler ilerleyen sayfalarda Elektronik seviye kontrolü arızaları bölümünde detaylıca anlatılmaktadır. Doğru su seviyesine ulaşıldığında su pompası ve giriş valfi kapanır ve rezistanslar devreye girer. Su seviyesi düşüp sensör sudan kurtulduğunda su pompası ve valfi açar. Bu aşamada 10 saniye boyunca rezistanslar devrededir. Eğer bu süre içerisinde sensör suyu hissetmez ise rezistanslar dereden çıkar.

Makineyi Kapatma

- İşi bitirmeden birkaç dakika önce kazanı POS 57 ile kapatın ve kazan içerisindeki buharı bitirene kadar çalışın.
- Kazan basıncı 2 bar civarına düştüğünde POS 69 ana şalteri ile makineyi kapatın ve POS 17 drenaj vanasını açarak içerisindeki suyu boşaltın ve vanayı kapatın. Kazanı açın ve içini taze su ile doldurun. Pompa durduğu zaman kazanı kapatın.
- Suyu POS 66 vanası ile kapatın.
- POS 69 ana şalter ve ilgili elektrik bağlantısından şalteri kapatın.

Not: Bu işlemi her akşam uygulayın. Bu sayede kazanı verimli ve uzun ömürlü olarak kullanırsınız.

5.3. Bakım

Aşağıdaki talimatlar makinenin verimli, yüksek performanslı olarak çalışmasını ve pahalıya mal olabilecek arıza duruşlarını minimuma indirilmesini sağlar. Bu bölümün ilk kısmı periyodik bakımları kapsar.

Not: Bakım periyotları (günlük, haftalık v.s.) normal çalışma şartları olan günde 8 saat üzerinden düşünülmüştür. Yoğun çalışmalarda daha sık aralıklarla bakım yapılmalıdır. Bakım sıklıkları aşağıdaki şartlar düşünülerek uygulanmalıdır: Makinede işlenen tekstil miktarı Su sertliği ve diğer özellikleri Havanın temizlik oranı Diğer çevresel şartlar Tüm bakımlar esnasında makine elektriği kesilmiş olmalıdır. Ayrıca: Genel elektrik şalteri kapatılmalı veya fiş takılı ise çıkartılmalıdır.



MGC MANKEN ÜTÜ BAKIM VE KULLANIM TALİMATI

Doküman No:	İlk Yayın Tarihi:	Revizyon Tarihi:	Revizyon No:	Toplam Sayfa Sayısı:
TEK_T_009	22.03.2013	-	-	14

Su giriş ve kazan boşlatma vanaları kapalı olmalıdır Kazansız modellerde buhar giriş vanaları ve kondens vanası kapalı olmalıdır Basıncı hava kapalı olmalıdır Makinenin sıcak aksamalarının soğuması için yeteri kadar beklenmelidir. Ayrıca makine üzerindeki uyarı işaretlerine de uyulması gerekmektedir. Her halükarda tüm bakım işlemleri kabiliyetli, kendisini ve diğer şahısların emniyetini alabilecek kapasitede kişiler tarafından yapılmalıdır. Avrupa birliği direktifleri ve yerel kanunlar yetkili olmayan kişilerin bu türden işlemleri yapmasına izin verilmesini yasaklar.

5.3.1. Haftalık Bakım

Kazan emniyet valfini kontrol edin. Kazan basınç altında çalışırken kaçak yapmamalıdır. Eğer arızalı ise emniyet valfini komple değiştir. Gösterge, manometreler ve pompanın doğru çalışıp çalışmadığını kontrol edin.

5.3.2. Altı Aylık / Yıllık Bakım

Elektronik seviye kontrollü modellerde

Isıtıcı rezistansları dikkatlice taşlarda temizleyin. Bu kazanın performansı için çok önemli olup yapması da kolaydır. Basitçe rezistanslı flanşı yerinden sökün ve dikkatlice temizleyin. Bu işlem sırasında pompayı kazana bağlayan bakır boruyu çıkartın ve suyun temasta olduğu yerleri temizleyin Sistemdeki contaları ve vanaları sızdırmazlık kontrolünden geçirin. Sistemde sürekli sıcak soğuk temas olduğundan kaçak olabilir. Varsa kaçakları onarın. Su filtresini temizleyin. Bunu yapmak, için boynu çıkart, selenoid vana içerisindeki filtreyi çıkart ve teli basınçlı hava ile temizle. Manometre bağlantılarını sökerek temizleyin. Elektronik seviye kontrolü varsa probu dikkatlice sök ve temizle. En az yılda bir sefer kazan içerisini gözle muayene et. Eğer içeride bir birikinti veya pislik varsa temizle. Emniyet valfini sök ve bağlantılarını kontrol et gerekiyorsa temizle.

Tüm Makinelerde

Hava valfini söküp valfin ve hortumların temiz olduğunu kontrol et.

Makine üzerindeki tüm uyarı ve ikaz etiketlerinin durduğunu kontrol et.

Kılıfları kontrol et gerekiyorsa değiştir.



MGC MANKEN ÜTÜ BAKIM VE KULLANIM TALİMATI

Doküman No:	İlk Yayın Tarihi:	Revizyon Tarihi:	Revizyon No:	Toplam Sayfa Sayısı:
TEK_T_009	22.03.2013	-	-	14

5.4. Arızalar

5.4.1. Kurulum Sonrası Kazanlı Modeller

Arıza	Muhtemel Sebep	Çözüm
Su besleme lambası yanıyor, pompa çalışıyor ve durmadan garip bir ses çıkartıyor	Su kazan içine girmiyordur	Suyun geçtiği boru ve armatürleri kontrol et gerekiyorsa temizle. Pompanın susuz çalışması pompayı bozar!!!
Kazan buhar üretemiyor, su besleme lambası yanıyor.	Drenaj vanası tam kapalı değil veya kaçırıyor.	Drenaj vanasının tam olarak kapat, varsa pislik temizle
Otomatik seviye kontrol sistemli makinede cıvalı anahtar kıvılcım çıkartıyor	Endişelenmeyin bu anahtarın normal çalışma fonksiyonudur.	

5.4.2 KAZAN VE ELEKTRONİK SEVİYE KONTROL ARIZALARI

Arıza	Muhtemel Sebep	Çözüm
1. Su valfi açık ama elektronik seviye alarm veriyor	Su kazan içine girmiyordur	Suyun geçtiği boru ve armatürleri kontrol et gerekiyorsa temizle.
2. Buhar üretilmeye başlandığında su geri çekiliyor.	a. Makine uzun süredir kullanılmıyordur. b. Önceki akşam su hattındaki vana kapatılmamıştır. c. su vanası arızalıdır	a. Makine çalışırken kazan boşaltma vanasını yavaşça aç ve su pompası çalışarak suyu doldurmaya başladığında kapat.



MGC MANKEN ÜTÜ BAKIM VE KULLANIM TALİMATI

Doküman No:	İlk Yayın Tarihi:	Revizyon Tarihi:	Revizyon No:	Toplam Sayfa Sayısı:
TEK_T_009	22.03.2013	-	-	14

3. Su seviyesi tamamlanmasına rağmen buhar verme esnasında su geri çekiliyor.	a. Elektrik su valfi arızalı veya pislik gelmiş, bu yüzden tam kapanmıyor b. Kazandaki su her gün boşaltılmıyor ve köpük oluşuyor. c. Kazan seviye göstergesi kirlenmiş; makine doğru çalışmaz ve sürekli su ister d. Seviye göstergesinin pano üzerindeki kablo bağlantıları gevşemiştir	a. Su besleme valfini değiştir. b. Kazandaki suyu her akşam iş bitiminde boşaltın. c. Seviye göstergesini sök, bir bez ile temizle. Elektrod pinlerinin gösterge içerisinde dönmediğinden emin ol, gerekiyorsa sık. d. Kabloların sürekliliğini kontrol et e. Elektrik panosu içerisindeki elektronik istasyonu değiştir
	e. Elektronik grup arızalı	
4. Kazanda su yok, rezistanslar yanıyor	Seviye kontrolün normal çalıştığı durumlarda su seviyesi 20 saniye içerisinde belli seviyeye ulaşmayınca rezistanslar koruma amaçlı devreden çıkar. Bu korumayı elektronik seviye kontrolü sağlar.	Seviye kontrol veya elektronik grubu veya ikisini birden değiştir.
5. Su hattındaki problemden dolayı kazanda su yok	a. Besleme hattında su yok b. Su filtresi tıkalı c. Elektrik besleme valfi arızası.	a. Suyu kontrol et. b. Filtreyi temizle c. Bobini kontrol et
6. Pompa çalışmıyor	a. Pompa rotoru kazan taşı ile tıkanmıştır. b. Pompa motoru yanmış	a. Motoru açarak tıkanmayı giderin. b. Pompa motorunu değiştirin.



MGC MANKEN ÜTÜ BAKIM VE KULLANIM TALİMATI

Doküman No:	İlk Yayın Tarihi:	Revizyon Tarihi:	Revizyon No:	Toplam Sayfa Sayısı:
TEK_T_009	22.03.2013	-	-	14

5.4.3 Kazan Rezistansı Yanık

Arıza	Muhtemel Sebep	Çözüm
Rezistans üzeri beyaz bir tabaka ile kaplanmış	Rezistans ısıyı iletmesine engel olacak şekilde kireçlenmiş	Kazanı kontrol et ve kışırı rezistans takmadan önce temizle
Yanan rezistans dış bakır muhafazada erime var	Kazan suyu eksikliği	Su seviye kontrol sisteminin doğru çalışıp çalışmadığını kontrol et. Su hattını kontrol et.

5.5 Uyarı ve Tehlike İşaretleri

	Makine çalışırken koruma kapaklarını çıkarmayınız
	Makine çalışırken bakım yapılmaz
	Elektrik panelini sadece yetkili kişiler açabilir.
	Su ile söndürmeyiniz.



MGC MANKEN ÜTÜ BAKIM VE KULLANIM TALİMATI

Doküman No:	İlk Yayın Tarihi:	Revizyon Tarihi:	Revizyon No:	Toplam Sayfa Sayısı:
TEK_T_009	22.03.2013	-	-	14

	Makine çalıştırılmadan önce koruma kapakları yerlerine takılmalıdır.
	Kullanıcı klavuzu, elektrik şeması ve talimatlara bakınız.
	Yüksek sıcaklık Yanma tehlikesi!
	Tehlike: elektrik

5.5.1 Emniyet Tedbirleri

Emniyetli bir şekilde bakım faaliyetlerini yapmak için aşağıdaki tedbirlerin alınması gereklidir.

Ana şalter kapatılmalı ve fişi çekilmelidir.

Su vanası ve kazan drenajı kapatılmalıdır (kazanlı modellerde)

Hava vanası kapatılmalı ve makinedeki hava boşaltılmalıdır.

Tüm sıcak yüzeyler soğuyana kadar beklemelidir.

Bu kılavuzun makine kullanmadan önce okunması kuvvetle tavsiye edilir.

Manken ütüler kuru temizleme veya tekstilde ceket, pardösü gibi kıyafetlerin yıkama sonrası ütöleme işlemlerinde kullanılır.

5.6. Arıza meydana geldiğinde Teknik Servis'e haber verilerek “Teknik Servis, Arıza Bildirim Formu” aracılığı ile arıza bildirimi ve arıza için yapılan müdahaleler arızayı bildiren personel ve teknik servis personeli tarafından kayıt altında tutulur.

6. İLGİLİ DOKÜMANLAR

Teknik Servis, Arıza Bildirim Formu